

FICHA TÉCNICA

SAN-G APU

Denominación Genérica SUCAMEC: EMULSIÓN O HIDROGEL A GRANEL NO SENSIBILIZADA

DESCRIPCIÓN Y COMPOSICIÓN:

La SAN-G APU es una emulsión gasificable formada por una solución microscópica oxidante dispersa en una fase combustible continua y estabilizada por un emulsificante.

La SAN-G APU puede ser sensibilizada en las operaciones mineras antes de su carguío en los taladros con la solución gasificante, produciendo una mezcla explosiva de menor densidad, resistente al agua, muy viscosa y de mayor velocidad de detonación que el ANFO, también puede ser sensibilizada con ANFO en diferentes proporciones y ser gasificada.


USOS:

La SAN-G APU se ha diseñado especialmente para ser usado en minería superficial en macizos rocosos cuya temperatura esté comprendida entre 0°C y 40°C. Para temperaturas diferentes se recomienda contactarse con el área de Asistencia Técnica.

La SAN-G APU debe ser cargada por camiones fábrica de FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. que a diferencia de las unidades convencionales que cargan Anfo Pesado, están provistos de un sistema de gasificación de la emulsión matriz, constituido por una unidad de programación lógica (PLC) que permite programar la cantidad de emulsión matriz, Anfo, solución gasificante y agua a dosificar; así como controlar en tiempo real la temperatura del agente y la presión del bombeo. Posee un sistema de seguridad que detiene automáticamente el proceso de bombeo y gasificación cuando la presión de la bomba de trabajo alcanza 160 psi.

La SAN-G APU puede ser cargado mediante bombeo o por gravedad directamente desde los camiones fabrica hacia el interior de los taladros. Una vez cargado los taladros se deja transcurrir unos 20 minutos para la colocación del "taco" en el taladro.

Entre las ventajas de usar la SAN-G APU se tiene:

- Puede utilizarse en terrenos secos, húmedos o inundados, y con rocas de diferente dureza.
- Al cargar los taladros, las columnas explosivas se acoplan por completo, desarrollando con dicha condición toda la energía que se deposita en ellas.
- Su uso representa un trabajo seguro, toda vez que la emulsión matriz se sensibiliza al final de la unidad mecanizada; vale decir que se trata de un producto no explosivo antes de ingresar en los taladros.
- Puede ser cargado a diferentes densidades y energías, para cumplir siempre con el objetivo de producir una buena fragmentación y mejorar la productividad desde la mina hasta su molienda en la planta o su disposición en las canchas de lixiviación.
- Por su alto poder rompedor es posible ampliar las plantillas de perforación y de reducir los costos involucrados.
- Permite reducir el tiempo del carguío por su practicidad.
- La SAN-G APU sensibilizado debe ser iniciado por una prima conformada por un Booster HDP, de un peso concordante con el peso de las columnas explosivas usadas y con un detonador Fanel.
- También puede ser sensibilizado con ANFO en diferentes proporciones para formar Anfo Pesado y Anfos Pesados Gasificables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	UNIDAD	SAN-G APU
Densidad relativa de la matriz	g/cm ³	1,32 ± 3%
Densidad relativa de la matriz sensibilizada	g/cm ³	0,80 a 1,20
Viscosidad de la matriz en condiciones normales (*)	cP	Min. 12 000

Velocidad de detonación de la matriz sensibilizada (**)	m/s	4 800 a 6 000
Presión de detonación	Kbar	47 a 99
Energía	kcal/kg	805
Volumen normal de gases	l/kg	1 025
Potencia relativa en peso (***)	(%)	90
Potencia relativa en volumen (***)	(%)	152
Resistencia al agua	---	Excelente
Categoría de humos	---	Clase 1
Diámetro crítico	mm	76 (3 pulgadas)
Tiempo de permanencia en el taladro	días	7

(*) Medido en el viscosímetro BROOKFIELD HA DVII a 50 RPM.

(**) VOD sin confinar en diámetro de 12 ¼ pulgadas a una densidad de 1,10 g/cm³.

(***) Potencias relativas referidas al ANFO, con potencia convencional de 100.
Los valores expresados son resultados a condiciones normales (20°C y 1 atm).

PRESENTACIÓN:

La SAN-G APU es presentada a granel y transportada en forma segura en camiones cisternas.

TRANSPORTE:

Clase : 5
División : 5.1
Nº ONU : 3375



ALMACENAMIENTO Y GARANTÍA:

La SAN-G APU debe ser almacenada en polvorines a **temperaturas entre 0°C y 40°C**, ubicados en zonas seguras, bien ventiladas, secas, protegidos de la lluvia y el calor. A su vez, debe rotarse el inventario del explosivo, evitando el uso de materiales nuevos antes de usar materiales antiguos. Y se debe almacenar en concordancia con la tabla de compatibilidad vigente de la autoridad competente.

La SAN-G APU conservado en su embalaje original y almacenado en las condiciones de temperatura anteriormente mencionado tiene una **garantía de 3 meses** después de su fecha de producción.

ATENCIÓN:

FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. tiene productos seguros, pero en manos inexpertas se constituye en elementos peligrosos.

El adquiriente o usuario debe cumplir con lo establecido por las normas correspondientes al momento de su transporte, almacenaje y uso; así como de entrenar debidamente a todo el personal encargado de su carga y manipuleo, proporcionando ayudas mecánicas para cargas superiores a los 25 kg por persona.

FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. no asume responsabilidad alguna por el transporte, almacenaje y/o uso inadecuado que pudiera darse a sus productos.

La información y recomendación aquí descrita no cubren necesariamente todas las aplicaciones del producto ni las distintas condiciones bajo las cuales éste sea utilizado. Estas se basan en la experiencia, investigación y pruebas realizadas por Famesa Explosivos S.A.C., quien no garantiza resultados favorables ni asume responsabilidad alguna, expresa o implícita en conexión con el uso de estas sugerencias. Este producto puede ser modificado sin previo aviso.